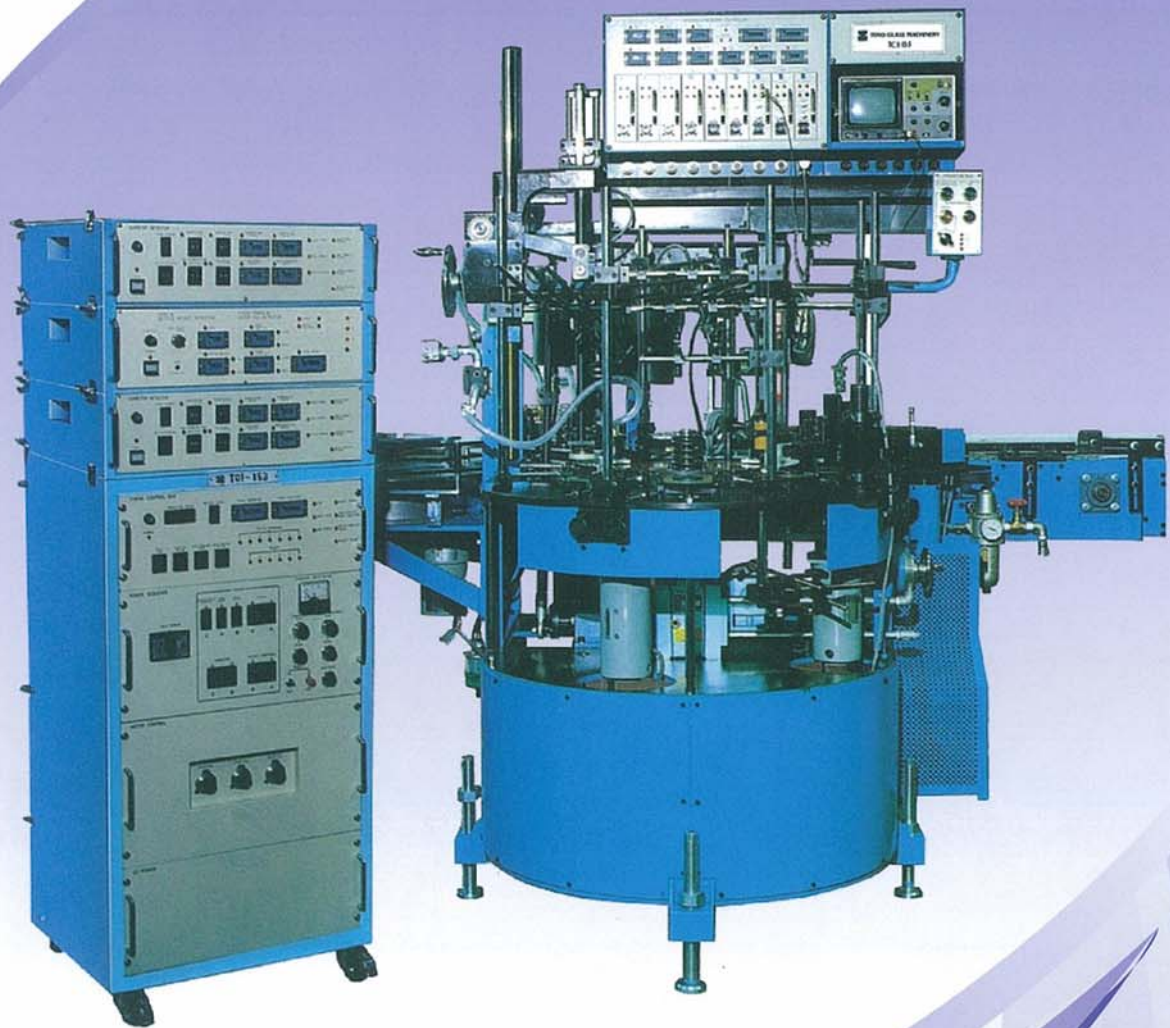


TOYO - TCI - 1 玻璃瓶检查装置

05 / 2009



Cominix

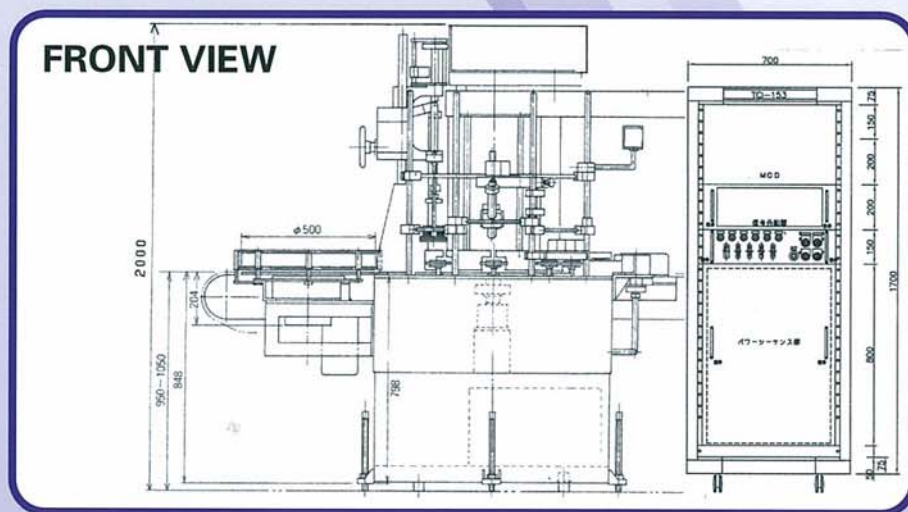
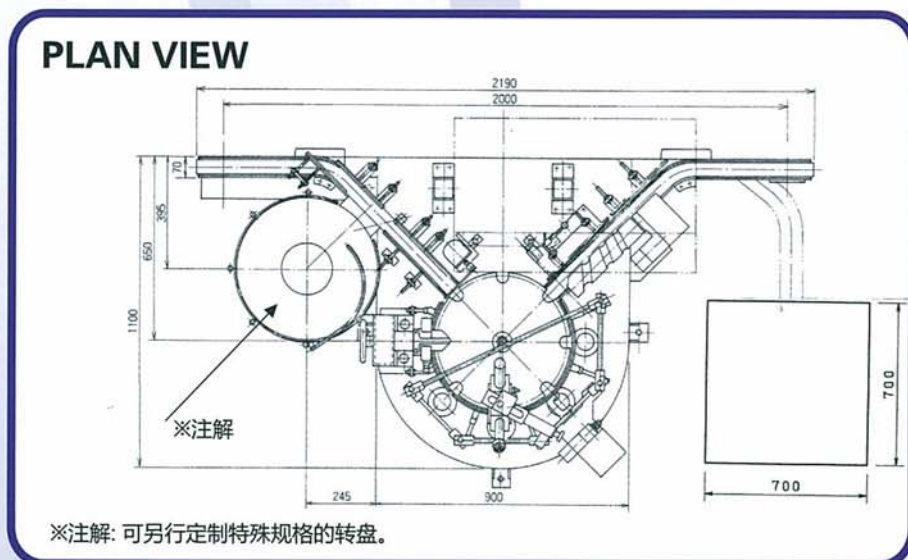
制造商：东洋玻璃设备有限公司
总代理：中阪贸易（上海）有限公司

TOYO - TCI - 1 玻璃瓶检查装置

很多 TOYO - TCI - 1 检查机目前在日本和海外都在稳定运转，这是一种操作简单的玻璃瓶综合检查机。

特征

- 1 检查对象的瓶子从圆形到异形、瓶子的大小是以啤酒和葡萄酒瓶子为标准能够检查大小不一各式各样的瓶子。
- 2 有 5 个检查模位。
- 3 使用的光源是可视型发光二极管，用眼睛可以确认投光位置同时光源的寿命也延长了。
- 4 因为是一边观察来自裂纹的反射光，一边能够调整感光灯的位置，所以就能确实将感光灯调整到准确的位置。
- 5 因为使用的是尽最大可能的大口径的镜片，所以也提高了光的利用效率，从而可以期望能够提高检出性能。
- 6 在检查机身本体上的入口、出口一侧有一个整体的传送带装置，所以可以简单的安装已有的传送带。



规格

对象瓶

形状：圆形、异形

(注：但是有关异形程度的大小请另外协商。)

瓶体直径：最小45mm、最大120mm

(注：45mm以下的制品根据生产条件可以对应但是需要协商)

瓶高：最小50mm、最大400mm

颜色：浅黄色、绿宝石色、深灰色、琥珀色、其他

(注：对于颜色极深的产品、有的项目不能检查。请协商)

标准检查机能

- a. 裂纹 (瓶口裂纹、颈部裂纹、底部裂纹、瓶体裂纹)
- b. 瓶高 大瓶·小瓶
- c. 瓶内口径30mm以下
- d. 瓶垂直度
- e. 瓶口嘴波纹
- f. 瓶口平面平行度

可以选择的检出机能

- a. 瓶体直径·瓶体椭圆
- b. 瓶口内径大

检查速度

最大：130瓶/分

(根据瓶子形状，尺寸的不同也多少有些不同。)

检查模位

5个检查模位

裂纹检查槽数

9槽 (聚光灯6支、感光灯9支)

在选择方面可以增设到16个槽。

检查机的尺寸

长：2500mm

宽：1300mm

高：2000mm

实用程序

1. 电源

- a. 电压：AC380V (3相、地线)
- b. 周波数：50Hz
- c. 电源容量：10.5kVA (16A)

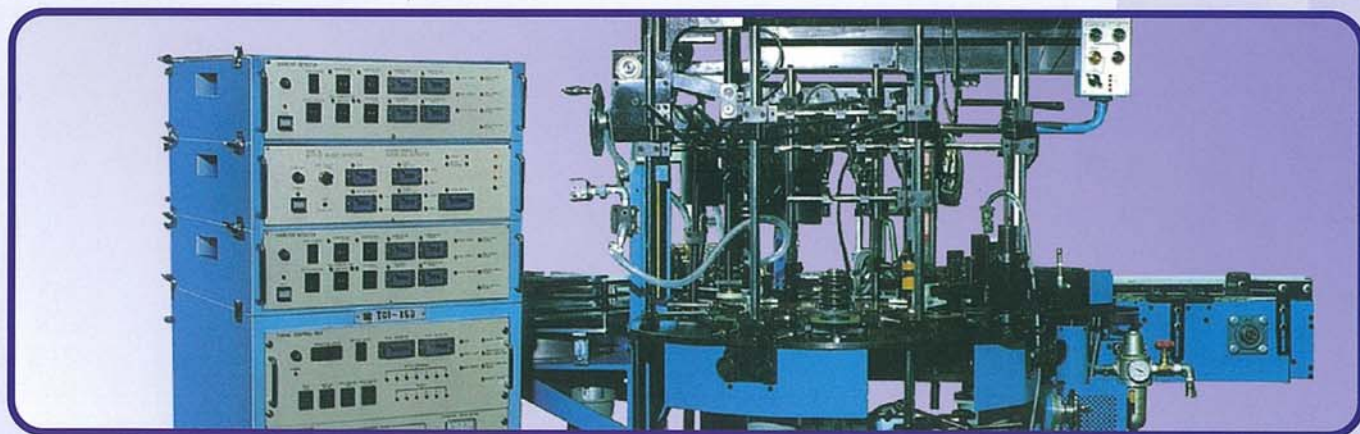
2. 空气源

- a. 使用空气压力：0.3MPa以上
- b. 使用空气量：100L/分

替换零件

检查尺寸不同的瓶子时所需要的零件

- a. 横向往给蜗杆
- b. 星形轮
- c. 旋转器辊
- d. 瓶子内口颈检查用塞规
- e. 瓶口嘴波纹测具





Cominix

上海市长宁区天山路600弄1号同达创业大厦501室
电话:86-21-6113-6251 传真:86-21-6113-6252