

# TOYO - TCI - 2 玻璃瓶检查装置

05 / 2009



**Cominix**

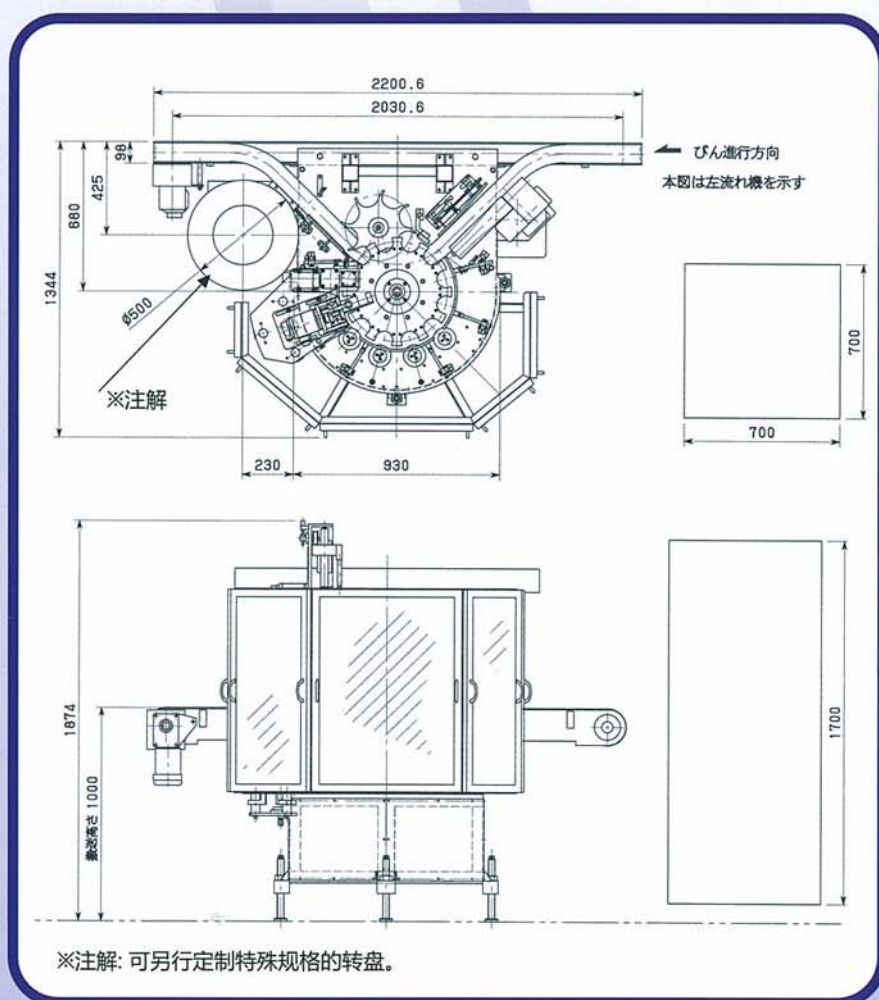
制造商：东洋玻璃设备有限公司  
总代理：中阪贸易（上海）有限公司

## TOYO - TCI - 2 玻璃瓶检查装置

TOYO-TCI-2检查装置是:在国内外拥有好评TOYO-TCI-1检查装置的基础上,为适应高速运转的需求而开发的检查装置。

### 特征

- 1 检查对象的瓶子从圆形到异形、瓶子的大小是以啤酒和葡萄酒瓶子为标准能够检查大小不一各式各样的瓶子。
- 2 有 8 个检查模位。
- 3 使用的光源是可视型发光二极管,用眼睛可以确认投光位置同时光源的寿命也延长了。
- 4 因为是一边观察来自裂纹的反射光,一边能够调整感光灯的位置,所以就能确实将感光灯调整到准确的位置。
- 5 检查速度从原来的TOYO-TCI-1 (130瓶/分钟)到现在的(180瓶/分钟)速度提高了大约40%。
- 6 改进了检查探头的驱动器伺服系统,达到了高速检查、运行稳定。
- 7 本检查户的主机附带有平运送的转盘和传送带。
- 8 可通过外轮形盘高速稳定地传送需检测的瓶子。



# 规格

## 对象瓶

形状：圆形、异形

(注：但是有关异形程度的大小请另外协商。)

瓶体直径：最小45mm、最大85mm

(注：45mm以下的制品根据生产条件可以对应但是需要协商)

瓶高：最小50mm、最大400mm

颜色：浅黄色、绿宝石色、深灰色、琥珀色、其他

(注：对于颜色极深的产品、有的项目不能检查。请协商)

## 标准检查机能

- a. 裂纹(瓶口裂纹、颈部裂纹、底部裂纹、瓶体裂纹)
- b. 瓶高 大瓶·小瓶
- c. 瓶内口径30mm
- d. 瓶垂直度
- e. 瓶口嘴波纹
- f. 瓶口平面平行度
- g. 瓶口内径大

## 可以选择的检出机能

- a. 瓶体直径·瓶体椭圆

## 检查速度

最大：180瓶/分

(根据瓶子形状，尺寸的不同也多少有些不同。)

## 检查模位

8个检查模位

## 裂纹检查槽数

9槽(聚光灯6支、感光灯9支)

在选择方面可以增设到16个槽。

## 检查机的尺寸

长：2500mm

宽：1300mm

高：2200mm

## 实用程序

### 1. 电源

- a. 电压：AC380V(3相、地线)
- b. 周波数：50Hz
- c. 电源容量：30kVA(20A)

### 2. 空气源

- a. 使用空气压力：0.3MPa以上
- b. 使用空气量：140L/分

## 替换零件

检查尺寸不同的瓶子时所需要的零件

- a. 横向进给蜗杆
- b. 星形轮
- c. 旋转器辊
- d. 瓶子内口颈检查用塞规
- e. 瓶口嘴波纹测具





**Cominix**

上海市长宁区天山路600弄1号同达创业大厦501室  
电话:86-21-6113-6251 传真:86-21-6113-6252